



Groupe FSD, plus qu'une histoire, une aventure humaine...

Le Groupe familial FSD, équipementier de 1^{er} rang dans le domaine de l'emboutissage, assemblage et profilage de pièces métalliques à destination des constructeurs automobiles (PSA, Volkswagen, Renault, Daimler, Fiat, Nissan...), est l'un des leaders du marché.

Nos 9500 collaborateurs et notre présence internationale, avec 41 sites de production répartis sur 14 pays (France, Espagne, Allemagne, République Tchèque, Maroc, Turquie, Russie, Chine...), nous permettent aujourd'hui de réaliser un chiffre d'affaires de 1.2 milliard d'euros.

Ce qui nous anime et nous qualifie ? Le partage de valeurs communes que sont : *l'Ambition, la Transparence, la Pérennité, le Professionnalisme, le Respect et la Confiance.*

Au-delà de rejoindre une entreprise, c'est donc une aventure humaine que nous vous proposons de VIVRE !

Afin d'accompagner son développement, notre filiale SNOP dont le siège social est basé à Roissy (95) recrute :

1 RESPONSABLE QUALITE SYSTEME ET VIE SERIE (H/F)

Vos Missions :

Rattaché(e) au Directeur Qualité Sécurité Environnement Groupe, vous êtes en charge, sur les sujets relatifs à la qualité vie série et au processus système GQE Groupe, de l'animation et du support des usines sur un périmètre France et International.

A ce titre, en travaillant en étroite collaboration avec les responsables qualité de chaque site, vous êtes garant(e) de :

L'animation du réseau et du support du Réseau Qualité Groupe, aux sites en assurant :

- L'identification des exigences, attentes et besoins des clients en matière de qualité
- L'établissement et présentation des engagements qualité groupe pour les différents clients
- L'élaboration et consolidation du reporting Qualité groupe
- La construction, communication et mise en place des plans de progrès groupe pour améliorer la performance qualité et la satisfaction client,
- L'animation des Comités qualité Groupe,
- Le coaching des Responsables qualité en situation de crise et incidents majeurs ...

Garantir l'efficacité du processus Système QSE par :

- Le management du système de Management QSE,
- Le développement et la mise en place, la mise à jour et la communication du Système de Management QSE en conformité aux standards en coopération avec l'ensemble des processus (siège et sites),
- La mise à jour et standardisation des processus en développant des standards et des procédures..

Gérer les audits système internes et les audits de certifications en étant garant(e) du :

- Pilotage des audits système internes : panel d'habilitation des auditeurs, planification, suivi des rapports et clôture d'audits..
- Conduite des audits internes du Système de management QE tout en en assurant le suivi,
- Pilotage des audits de certifications (ISO 9001 / IATF16949 / ISO 14001)...

Votre profil :

Une formation Bac+ 5 à dominante Qualité, accompagnée d'une première expérience professionnelle de 3 ans minimum sur une fonction de Responsable ou d'Animateur Qualité dans un environnement industriel sont exigés pour ce poste, et la connaissance du secteur automobile et de la qualité en usine sont également demandés.

Vous justifiez également d'un bon niveau d'anglais, d'une bonne maîtrise de pack office, et une connaissance de l'ERP SAP est un plus.

Vous maîtrisez les outils qualité, la méthode AMDEC, les audits et la résolution de problèmes.

A l'aise pour accompagner et animer les équipes, vous êtes doté(e) d'un bon relationnel et de réelles capacités d'analyse.

Enfin, vous êtes à la fois autonome et rigoureux (se), force de proposition et organisé(e) et capable de faire preuve d'adaptation dans un environnement mouvant et exigeant.

Des déplacements très fréquents en France et à l'étranger sont à prévoir.

Merci de bien vouloir adresser votre candidature à la Société SNOP (Ressources Humaines) Paris Nord II - 22 avenue des Nations - BP 56314 Villepinte – 95940 ROISSY CDG Cedex ou par e-mail à l'adresse : recrutement@snop.eu