



GRUPE INDUSTRIEL INTERNATIONAL

(834 Millions d'€ de C.A. – 27 sites en Europe) fabriquant de 1^{er} rang des pièces métalliques découpées/embouties, profilées et assemblées pour les constructeurs automobiles

Recherche pour le site de Ste Gauburge (61), 113 personnes

Technicien Méthodes Process (H/F) Secteur PROFILAGE

Il/Elle aura pour missions principales de :

- réceptionner des nouveaux outils : vérifier la conformité de l'outillage de profilage réceptionné, monter l'outil de coupe...
- effectuer les 1ers essais de réglages : faire les réglages suivant les préconisations du fournisseur ou selon les règles du métier, réaliser les premières barres droites ou barres cintrées...
- traiter les dysfonctionnements : analyser le profilé barre droite ou le profilé barre cintrée, identifier l'origine des dysfonctionnements en sortie de banc de coupe et les résoudre avec méthode...
- finaliser les réglages et l'environnement de l'outil (fiabiliser les performances de l'outil de production, formaliser les critères de lubrification, piloter les modifications réalisées en interne ou en externe, formaliser les modifications outillage / moyen, Participer à l'élaboration des gammes de maintenance préventive et de la liste des pièces de rechange nécessaires...
- piloter les actions d'amélioration liées à l'outillage profilage,
- réaliser les actions d'accompagnement nécessaires auprès du personnel du secteur profilage

Compétences//Connaissances :

- Bac + 2 en Mécanique ou Expérience professionnelle équivalente
- Capacités d'analyse et de diagnostic
- Méthodique
- Utilisation d'outils bureautiques
- Rigueur et respect dans l'application des règles de sécurité

Un accompagnement adapté sera mis en place selon le profil du candidat retenu.

Merci d'adresser ou de déposer votre candidature (lettre de motivation + CV, pouvant être manuscrits)

**au service RH Etablissement SNWM Gauburge – Route de Gacé –
61370 Ste Gauburge Ste Colombe
ou à l'adresse mail suivante : sbordeaux@snwm.fr**